

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของฟอร์คลิฟท์



รถยก (Forklift) พิกัด 4 ตัน
ENGINE FORKLIFT TRUCK : TCM
Model : F17D-51136
บริษัท จำกัด
วันที่ตรวจสอบ : 22 ธันวาคม 2565

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 22 ธันวาคม 2566



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

เอกสารรับรองการตรวจสอบระบบใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิงของฟอร์คลิฟท์

เขียนที่.....

วันที่ 22 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

ที่อยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....Email.....

บัตรประจำตัวประชาชนเลขที่.....

สถานที่ทำงานเลขที่ 221/3 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....หัวหมาก.....อำเภอ/เขต.....หนองแค.....จังหวัด.....สระบุรี

โทรศัพท์ 02-010-3522 โทรสาร.....Email.....

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาเครื่องกล สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542

ประเภท ภาควิศวกร เลขที่ทะเบียน.....หมดอายุ 17 พ.ค. 2567

ดังนั้นใบอนุญาตที่แนบมาพร้อมนี้

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้าพเจ้ามิได้ถูกสั่งให้พักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมจากสภาวิศวกรแต่ประการใด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบอุปกรณ์และส่วนควบของระบบก๊าซ LPG ของฟอร์คลิฟท์

หมายเลขS/N.....F17D-51136.....หม้อต้มเลขที่ (ถ้ามี).....

ของโรงงานชื่อ.....ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....

ตรอกซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

โทรสาร.....ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่.....

ตรวจสอบเมื่อวันที่.....ข้าพเจ้าขอรับรองว่าอุปกรณ์และส่วนควบ สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยเป็นเวลา 1 ปี จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ).....

(.....)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ).....

(.....)

เจ้าของ/ ผู้จัดการ

ใบตรวจสอบสภาพ Forklift เครื่องยนต์ และใช้ก๊าซ LPG			
ชื่อผู้ตรวจ.....	รถยี่ห้อ TCM.....	ขนาด 4.....	วันที่ตรวจ 22/12/2565.....
รายการตรวจสอบสภาพรถยก	การใช้งาน		พบสิ่งผิดปกติ
	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1. สภาพสีและตัวถัง	✓		
2. สภาพยางและล้อ	✓		
3. สภาพของกระบอกยก กระบอกคว่ำหงาย กระบอกพาวเวอร์และสายไฮดรอลิค	✓		
4. สภาพของงาทั้งสองข้าง	✓		
5. สภาพของโช้	✓		
6. สภาพของเสา ยก และแผงงา	✓		
7. ระดับน้ำหม้อพักน้ำ	✓		
8. ระดับและสีของน้ำมันเครื่อง	✓		
9. ระดับและสีของน้ำมันไฮดรอลิค	✓		
10. ระดับและสีของน้ำมันเกียร์	✓		
11. ระดับและสีของน้ำมันเบรก	✓		
12. ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	✓		
13. ชั่วแบตเตอรี่ สะอาด, ชื้นแน่น, มีฝาปิด, ไม่มีขึ้นเกลือ	✓		
14. สภาพกรองอากาศ	✓		
15. ห้องเครื่องยนต์ไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึมและจุดอันตรายบิต้องไม่มีจาระบีตกค้างและมีหัวอุดครบ	✓		
เปิดสวิทช์ ON (ไม่มีสตาร์ทเครื่อง)			
16. แผงหน้าปัทม์ ไฟสัญลักษณ์แสดงครบ	✓		
17. ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟถอย ไฟเบรก เสียงสัญญาณถอย เสียงแตร ไฟไซเรน ใช้งานได้ทุกจุด	✓		
18. ระดับน้ำยาของถังดับเพลิง	✓		
เปิดสวิทช์สตาร์ทเครื่อง-ตรวจเช็คการทำงานของระบบขับเคลื่อน, ระบบเบรก ระบบก๊าซ LPG			
19. ระยะฟรีของ คลัทช์= 45-77 มม. เบรค = 35-60 มม. และพวงมาลัย	✓		
20. เบรคมือและเบรคเท้า	✓		
21. สายและข้อต่อก๊าซ LPG ต้องไม่มีฉีกขาด แตกปลายงา หรือมีก๊าซรั่วไหล	✓		
22. ถังก๊าซไม่เป็นสนิม และต้องยังไม่หมดอายุการใช้งาน เข็มขัดรัดถังมั่นคงแข็งแรง	✓		
23. ยกขึ้นลง คว่ำหงาย เลื่อนซ้ายเลื่อนขวาได้ปกติ ลูกกลอกหมุนเสา2ข้างไม่มีเสียง	✓		
24. เสียงเครื่องยนต์ เดินสม่ำเสมอ ไม่สะดุด ไม่ติดขัด ไม่มีเสียงดัง ผิดปกติ	✓		
25. ระบบเดินหน้า ถอยหลัง เลี้ยวซ้ายเลี้ยวขวา ไม่สะดุด ไม่ติดขัด ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓		
26. เข็มขัดนิรภัย กระงะกมองหลังซ้าย/ขวา มีครบ โครงหลังคา	✓		
27. จุดในจุดที่กำหนดจุดถูกต้อง	✓		

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- หมั่นตรวจสอบขัน bolt และ nut ทุกตัวให้แน่นตามมาตรฐาน
- ควรตรวจสอบระดับและสีของของเหลวทุกส่วนให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ควรอัดจาระบีชิ้นส่วนเคลื่อนที่ เดือนละ 1 ครั้ง หรือมากกว่า
- ต้องทำการพิจารณาน้ำหนักจาก Load chart ก่อนทำการยกทุกครั้ง
- ควรทำความสะอาดชุดโซ่และอุปกรณ์ส่วนควบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อยืดอายุการใช้งาน
- ต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของ Forklift ทุกส่วนก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- หมั่นตรวจเช็คกรงอากาศและทำความสะอาดเพื่อป้องกันไม่ให้กรงอากาศอุดตันและช่วยยืดอายุการใช้งานของกรงอากาศ

แนวทางหัวข้อในการตรวจสอบ และบำรุงรักษาส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการการทำงานก่อสร้าง

หมวดโยธา

1. การติดตั้งโครงสร้างหลัก
2. ฐานของเครื่องจักร
3. โครงสร้างส่วนหมุน
4. สภาพส่วนรับน้ำหนัก
5. สภาพรอยเชื่อมต่อ
6. สภาพของแป้นเกลียว สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
7. น้ำหนักถ่วง (Counterweight)
8. อื่นๆ.....

หมวดเครื่องกล

1. ระบบต้นกำลัง
2. สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
3. ระบบหล่อลื่น
4. ระบบช่วงล่าง
5. ระบบควบคุมการทำงาน
6. ระบบควบคุมการเคลื่อนไหว
7. ระบบเชื้อเพลิง
8. ระบบระบายความร้อน
9. ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
10. ระบบส่งกำลัง
11. ระบบตัดต่อ (คลัตช์)
12. สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เพือง โซ่ สายพาน
13. ระบบควบคุมไฮดรอลิค
14. ระบบลม (Pneumatic)
15. สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม
16. สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ
17. สภาพของท่อลมและข้อต่อ
18. ระบบเบรก
19. สภาพลวดสลิง ม้วนลวดสลิง
20. สภาพพรอก และตะขอ
21. อื่นๆ.....

หมวดไฟฟ้า

1. ระบบควบคุมการเคลื่อนที่
2. ระบบควบคุมการทำงาน

หมวดไฟฟ้า(ต่อ)

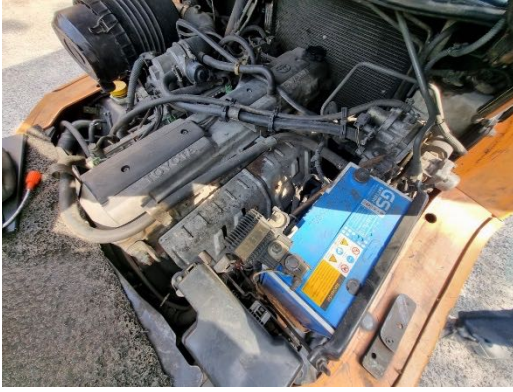
3. ระบบควบคุมนิรภัย
4. สภาพของแผงวงจรควบคุม
5. อุปกรณ์ประคองสายไฟฟ้า
6. สภาพของมอเตอร์ไฟฟ้า
7. สภาพสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
8. อื่น.....

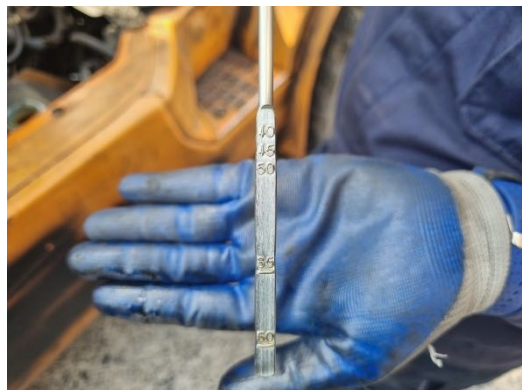
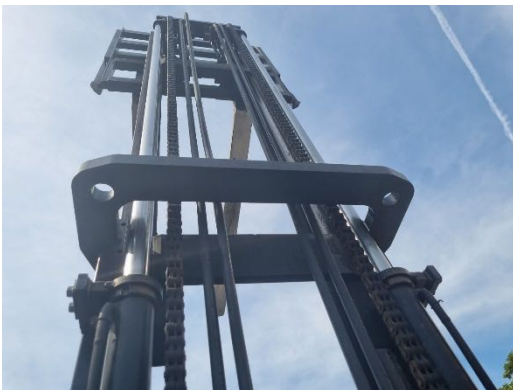
หมวดความปลอดภัย

1. สภาพบันไดขึ้นเครื่องจักร
2. สภาพพื้นกันลื่น
3. ราวจับ
4. ราวกันตก
5. แผงวัสดุตกหล่นระดับพื้น
6. เครื่องป้องกันอันตรายจากวัสดุตกหล่นของหลังคาห้องบังคับ
7. เครื่องป้องกันอันตรายจากการกระเด็นของวัสดุเนื่องจากการทำงาน
8. เครื่องป้องกันอันตรายจากส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักร
- 9.ระบบควบคุมพิกัดน้ำหนักใช้งาน
- 10.ระบบเบรก(ป้องกันการเลื่อนไหลขณะทำงาน)
- 11.อุปกรณ์สำหรับป้องกันการเลื่อนไหลขณะจอด
- 12.แผ่นอุปกรณ์กระจายน้ำหนัก
- 13.สวิตช์หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
- 14.สัญญาณเสียงเตือนขณะทำงาน
- 15.สัญญาณเสียงวามเตือนขณะทำงาน
- 16.รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสาร
- 17.กลไกจำกัดขอบเขตการทำงาน(Limit Switches)
- 18.เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานที่ห้องบังคับ
- 19.เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานสำหรับบริเวณที่มีการใช้งานเครื่อง
- 20.ระบบสายดิน
- 21.ระบบสายล่อฟ้า
- 22.อื่นๆ.....

คำแนะนำ การตรวจรับรองประจำมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์โดยการควบคุมดูแลให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามข้อกำหนด และขอบเขตระยะเวลาตามคู่มือการใช้งาน หรือตามที่วิศวกรกำหนดขึ้นเป็นหนังสือ เพื่อให้เครื่องจักร และอุปกรณ์สามารถใช้งานได้ดีและปลอดภัยการนำแนวทางการและบำรุงรักษาไปใช้ ต้องมีความสอดคล้องกับสภาพของเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้นและอาจเพิ่มเติมให้ดีและเหมาะสมยิ่งขึ้นหากไม่มีความรู้ในเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ควรขอคำปรึกษาแนะนำจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ภาพการตรวจสอบและทดสอบ





ภาพการตรวจสอบและทดสอบ

